

E CG

Electrode de chamfreinage/Gougeage

Classification

Hors normes

Propriétés et Applications

Electrode de chamfreinage et de gougeage. Applications sur tous les métaux y compris les aciers inoxydables, les fontes et les alliages cuivreux - souffle puissant entraînant de grandes vitesses d'enlèvement du métal même à basse tension et faible intensité - coupe nette à surface légèrement carburée (meuler 0.1 mm si la carburation est gênante).

Elimination de boulons, rivets, cordons de soudure...

Chamfreinage des défauts de fonderie ou de fissures avant réparation par soudage...

Chamfreinage de dépôts de rechargement dur ou d'aciers trempés...

Diamètres

2,5x350	3,2x350	4,0x450	5,0x450
120-140	190-210	240-260	280-320

Intensités moyennes

Conditions d'emploi

En gougeage, placer l'électrode au contact de la pièce en formant un angle de 20° environ, donner un mouvement de va-et-vient pour faire couler le métal fondu. Incliner la pièce si possible afin de favoriser l'écoulement du métal fondu.

= +	~ 45V
-----	-------